

Kritéria Střední školy řemeslné v Jaroměři k zajištění prvního kola přijímacího řízení pro školní rok 2017/2018

Zajištění vychází ze školského zákona č.561/04 Sb. a vyhlášky MŠMT č.353/2016 Sb., kterou se stanoví podrobnosti o organizaci přijímacího řízení ke vzdělávání ve středních školách, ve znění pozdějších předpisů.

A. Časový harmonogram a kritéria přijímacího řízení

1. Uchazeči, kteří se přihlásí do denní formy vzdělávání oborů vzdělání pro dosažení středního vzdělání s výučním listem.

- Přihláška :** a) přihláška musí obsahovat lékařský posudek dle §1 odst.1 písm.g) vyhlášky č.353/2016 Sb. (stačí na tiskopisu přihlášky)
b) součástí přihlášky je souhlasné vyjádření nezletilého uchazeče (podpis)
c) pro první kolo přijímacího řízení musí být přihláška na tiskopisu předepsaném MŠMT

1.1. Obory : truhlář, tesař, podkovář a zemědělský kovář, opravář zemědělských strojů

Přijímací zkoušky u oborů vzdělání 33-56-H/01 truhlář, 36-64-H/01 tesař, 41-54-H/01 podkovář a zemědělský kovář, 41-55-H/01 opravář zemědělských strojů **se nekonají** a uchazeči budou přijati podle následujících kritérií :

Kritéria přijímacího řízení ve školním roce 2017/2018

1. Splnění povinné školní docházky k 1.9.2017
2. Pořadí přijímaných uchazečů bude stanoveno podle následujícího bodového ohodnocení

Bodové hodnocení :

- | | |
|--|------------------------------|
| a) Dosažený studijní průměr v I.pololetí posledního ročníku | |
| průměr 1,0 | +400 bodů |
| průměr 1,1 | +390 bodů |
| průměr 1,2 | +380 b. |
| každá 0,1 horšího průměru znamená odpočet 10 bodů (např. průměr 2,9=+210 b.) | |
| | |
| b) Absolvování školní docházky | |
| Uchazeči, kteří úspěšně absolvovali I.pololetí 9.ročníku ZŠ | +200 b. |
| Uchazeči, kteří neúspěšně absolvovali I.pololetí 9.ročníku ZŠ | +100 b. |
| Uchazeči z 8. roč. ZŠ | + 50 b. |
| Uchazeči ze 7. roč. ZŠ | + 20 b. |
| | |
| c) Hodnocení známky z chování | |
| v I.pololetí závěrečného ročníku | hodnocen velmi dobré +100 b. |
| v I.pololetí závěrečného ročníku | hodnocen uspokojivé + 50 b. |
| v I.pololetí závěrečného ročníku | hodnocen neuspokojivé 0 b. |

- d) Další skutečnosti, které osvědčují vhodné schopnosti, vědomosti a zájmy uchazeče – za umístění do 3. místa v olympiádách z českého jazyka, matematiky, fyziky v jakémkoliv kole + 50 bodů, umístění musí být prokazatelně doloženo s přihláškou.

Pomocné kritérium

Hodnocení prospěchu v jednotlivých předmětech matematika, český jazyk, cizí jazyk (hodnoceno součtem bodů z každého předmětu)

Známka 1	+ 60 b.
Známka 2	+ 40 b.
Známka 3	+ 20 b.
Známka 4	+ 5 b.
Známka 5	+ 0 b.

Počet přijatých žáků je limitován počtem žáků, které můžeme přijmout do prvního ročníku, tj. maximálním počtem žáků ve třídě (30 žáků).

Střední škola řemeslná, Jaroměř, Studničkova 260, svou ředitelkou, v souladu s §60 odst.16 a § 183 odst.2 zákona č.561/2004 Sb., o předškolním, základním, středním, vyšším odborném a jiném vzdělávání (školský zákon), v platném znění, zveřejní **22.4.2017** seznam **přijatých** uchazečů pod registračním číslem a výsledky hodnocení prvního a posledního přijatého uchazeče v prvním kole přijímacího řízení do prvního ročníku pro školní rok 2017/2018. Výsledky budou přístupné na www.ssrjaromer.cz a na veřejné desce při vstupu do budovy školy.

Před zveřejněním výsledků je dána uchazečům možnost seznámit se s podklady podle zákona č.500/2004 Sb., § 36 správního řádu, a to konkrétně 21.4.2017 od 8:00 hod. – 10:00 hod. v budově školy.

Dne 25.4.2017 bude odesláno rozhodnutí o **nepřijetí** uchazečům nebo jejich zákonným zástupcům. Informace o přiděleném registračním čísle budou uchazečům zaslány do konce března 2017.

Termíny

Obory vzdělávání tesař, truhlář, podkovář a zemědělský kovář, opravář zemědělských strojů pro první kolo přijímacího řízení :

- pro první kolo přijímacího řízení je nutné **podat přihlášku do 1.3.2017**
- přijímací komise vyhotoví seznamy s pořadím uchazečů podle výše uvedených kritérií, a to do **22.4.2017**

Dne **24.4.2017** proběhnou na Střední škole řemeslné schůzky uchazečů a jejich zákonných zástupců a bude jim předána **informace o studiu** včetně možného potvrzení úmyslu vzdělávat se na Střední škole řemeslné v Jaroměři (rodiče mají ten den možnost předat **zápisový lístek a přihlášky na ubytování** do Domova mládeže).

Další kolo přijímacího řízení :

- pokud budou volné kapacity, budou pro obory 33-56-H/01 truhlář, 36-64-H/01 tesař, 41-54-H/01 podkovář a zemědělský kovář a 41-55-H/01 opravář zemědělských strojů vyhlášena ředitelkou další kola přijímacího řízení. O vyhlášení dalšího kola přijímacího řízení informuje ředitelka Střední školy řemeslné Krajský úřad Královéhradeckého kraje a uvádí počet volných míst v oborech.

Pro školní rok 2017/18 bude otevřeno dvouleté nástavbové studium

64-41-L/51 PODNIKÁNÍ

2. Uchazeči, kteří se přihlásí do oboru vzdělání pro dosažení středního vzdělání s maturitní zkouškou.

Přihlášku je nutné **podat do 1.3.2017**

Přihláška :

- na tiskopisu předepsaném MŠMT (na www.ssrjaromer.cz – pro uchazeče – přijímací řízení ke stažení)
- je nutné **vyplnit rodné číslo** uchazeče
- je nutné **vyplnit e-mail, telefon** uchazeče
- není požadováno lékařské potvrzení
- po přijetí uchazeče není požadováno předání zápisového lístku

Termíny jednotné přijímací zkoušky z Českého jazyka a literatury a z Matematiky jsou stanoveny Centrem :

1. termín **12.4.2017**
2. termín **19.4.2017**

Kritéria přijímacího řízení ve školním roce 2017/2018

1. Ukončené střední vzdělání v oboru s výučním listem
2. Pořadí přijímaných uchazečů bude stanoveno podle následujícího bodového hodnocení

Bodové hodnocení :

a) Dosažený studijní průměr v I.pololetí posledního ročníku

průměr 1,0	+40 bodů
průměr 1,1	+39 bodů
průměr 1,2	+38 b.
každá 0,1 horšího průměru znamená odpočet 1 bodu (např. průměr 2,9 = +21 b.)	

b) Hodnocení známky z chování

v I.pololetí závěrečného ročníku	hodnocen velmi dobré	+11 b.
v I.pololetí závěrečného ročníku	hodnocen uspokojivé	+ 5 b.
v I.pololetí závěrečného ročníku	hodnocen neuspokojivé	0 b.

c) Jednotná přijímací zkouška (organizuje Centrum) se koná formou písemného testu ze vzdělávacího oboru Český jazyk a literatura a písemného testu ze vzdělávacího oboru Matematika a její aplikace:

Český jazyk a literatura (ČJL)	+ 50 b.
Matematika (Ma)	+ 50 b.

d) Pomocné kritérium – Hodnocení prospěchu z předmětu matematika a cizí jazyk dosaženého v I. pololetí posledního ročníku (body se sčítají)

Známka 1	+ 8 b.
Známka 2	+ 5 b.,

Známka 4
Známka 5

+ 1 b.
+ 0 b.

Počet bodů stanovený jako hranice pro možné přijetí ke studiu činí 30 bodů.

Počet přijatých žáků je limitován počtem žáků, které můžeme přijmout do prvního ročníku, kapacita je stanovena zřizovatelem (viz. dále) a maximálním počtem žáků ve třídě (30 žáků).

Střední škola řemeslná, Jaroměř, Studničkova 260, svou ředitelkou, v souladu s §60 a § 183 odst. 2 zákona č.561/2004 Sb., o předškolním, základním, středním, vyšším odborném a jiném vzdělávání (školský zákon), v platném znění, ukončí hodnocení do dvou pracovních dnů po uvolnění výsledků jednotného zadání přijímacích zkoušek Centrem a zveřejní seznam přijatých uchazečů pod registračním číslem a výsledky hodnocení prvního a posledního přijatého uchazeče. Nepřijatým uchazečům odešle rozhodnutí o nepřijetí. Centrum uvolní výsledky jednotného zadání 28.4.2017.

Před vydáním rozhodnutí je uchazečům dána možnost seznámit se s podklady podle zákona č.500/2004 Sb., § 36 správního řádu, a to konkrétně 28.4.2017 nejpozději do 12.00. hod. v budově školy.

Informace o přiděleném registračním čísle budou uchazečům zaslány do konce března 2017.

B. Předpokládaný počet přijímaných uchazečů od 1.9.2017

33-56-H/01	truhlář	16 žáků
36-64-H/01	tesař	14 žáků
41-54-H/01	podkovář a zemědělský kovář	9 žáků
41-55-H/01	opravář zemědělských strojů	27 žáků
64-41-L/51	podnikání	27 žáků

C. Personální zajištění

Složení komise:

Mgr. Jitka Kočišová – ředitelka školy
Ing. Ondřej Štajgl – zástupce ředitelky pro odborné předměty
Ing. Petr Valášek - zástupce ředitelky pro všeobecně vzdělávací předměty
Kamila Havrdová – vedoucí vychovatelka na domově mládeže
Ing. Libor. Kaválek – předseda metodické komise pro dřevoobory
Ing. Michal Pomezny – předseda metodické komise pro kovoobory
Mgr. Eva Sychrová – předsedkyně metodické komise pro všeobecně vzdělávací předměty
Mgr. Dimitre Zavalov – předseda metodické komise pro umělecké obory

Odpovídá: Ing. Ondřej Štajgl, Ing. Petr Valášek, Kamila Havrdová

V Jaroměři 30.11.2016

**Střední škola řemeslná,
Jaroměř, Studničkova 260**
Studničkova 260, 551 01 Jaroměř
DIČ: CZ00087815
Tel.: 491 812 425

Mgr. Jitka Kočišová
ředitelka Střední školy řemeslné v Jaroměři

